

ЗАТВЕРДЖУЮ

Директор коледжу

О.Мальченко

«28» 08 2022р.

НАВЧАЛЬНО-ТЕМАТИЧНИЙ ПЛАН

з питань охорони праці, безпеки життєдіяльності,
пожежної безпеки в Кам'янець-Подільському фаховому коледжі
будівництва, архітектури та дизайну на 2022-2023рр.

№	НАЗВА ТЕМИ	КІЛЬКІСТЬ ГОДИН
Тема 1.	Законодавство України про охорону працю	2
Тема 2.	Законодавство України з питань безпеки життєдіяльності	2
Тема 3.	Організація роботи з охорони праці, безпеки життєдіяльності в навчальному закладі	2
Тема 4.	Електробезпека	2
Тема 5.	Пожежна безпека	2
Тема 6.	Вибухонебезпека і вибухозахист	2
Тема 7.	Радіаційна безпека	2
Тема 8.	Безпека дорожнього руху	2
Тема 9.	Цивільний захист. Природні загрози та техногенні небезпеки, їх наслідки та профілактика. Ліквідація аварій.	2
Тема 10.	Гігієна праці. Безпека в галузі.	2
Тема 11.	Профілактика невиробничого травматизму. Травматизму в побуті	2
Тема 12.	Психологія безпеки життєдіяльності	2
Тема 13.	Охорона навколишнього середовища. Біологічна та екологічна безпеки. Законодавчі акти з раціонального природокористування	2
Тема 14.	Надання домедичної допомоги потерпілим в разі нещасного випадку	2
Тема 15.	Covid 19. Профілактика інфікування. Дії у разі виявлення вірусу.	2
Тема 16.	Війна. Праця та навчання у військовий час	2
16	Контроль і перевірка знань	6
		Всього годин: 38

Заступник директора з навчальної роботи

Елла МАРЧУК