

Затверджую

Директор коледжу

Ольга Мальченко

«08» червня 2022 року

М.П.



Підготовки

за спеціальністю

ОПП

Міністерство освіти і науки України

(найменування центрального органу виконавчої влади, власника)

Кам'янець-Подільський фаховий коледж будівництва, архітектури та дизайну

(повне найменування вищого навчального закладу)

Кваліфікація фаховий молодший бакалавр

з будівництва та цивільної інженерії

Строк навчання 3 роки 10 місяців

на основі базової загальної середньої освіти

19 «Архітектура та будівництво»

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

фахового молодшого бакалавра

з галузі знань

192 Будівництво та цивільна інженерія

Будівництво, експлуатація і ремонт автомобільних доріг та аеродромів

для студентів I курсу

Форма навчання

денна

I. ГРАФІК НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

К у р с и	вересень				29 IX	жовтень			27 X	листопад				грудень				29 XII	січень			26 I	лютий			23 I	березень				30 I	квітень			27 IV	травень				червень				29 VI	липень			27 VII	серпень			
	1	8	15	22		6	13	20		3	10	17	24	1	8	15	22		5	12	19		2	9	16		2	9	16	23		6	13	20		4	11	18	25	1	8	15	22		6	13	20		3	10	17	24
	7	14	21	28	12	19	26	9	16	23	30	7	14	21	28	11	18	25	8	15	22	8	15	22	29	12	19	26	10	17	24	31	7	14	21	28	12	19	26	9	16	23	31									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
I	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	17	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	К	К	Т	Т	23	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	
II	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	16	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	С	К	К	Т	Т	16	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	
III	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	16	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	С	К	К	Т	Т	13	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т
IV	СРр	СРр	Т	Т	Т	Т	Т	14	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	С	К	К	Т	Т	10	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т

ПОЗНАЧЕННЯ: Т – теоретичне навчання; С – екзаменаційна сесія; ПП – переддипломна практика; ПТ – технологічна практика; ГС – геодезичний спецкурс (блок практичних робіт); НГЛ – геологічна практика; НП – навчальна практика для отримання робочої професії; СРр – спецкурс розбивочні роботи(блок практичних робіт); К – канікули; Д – дипломне проектування; А – державна атестація; ДПА – державна підсумкова атестація.

II. ЗВЕДЕНІ ДАНІ ПРО БЮДЖЕТ ЧАСУ, тижні

Курс	Теоретичн е навчан-ня	Екзамена- ційна сесія	Практика	Державна атестація	Виконання диплом- ного проекту	Канікули	Разом
I	40	-	-	-	-	11+1	52
II	35	2	1	2	-	11+1	52
III	29	2	9	-	-	11+1	52
IV	26	2	3	1	8	2+1	43
Разом	130	6	13	3	8	35+4	199

III. ПРАКТИКА

Назва практики	Семе стр	Тижні	Назва практики	Семе стр	Тижні
навчальна практика геологічна	IV	1	технологічна	VI	5
навчальна практика для отримання робочої професії	VI	4	переддипломна	VIII	3

IV. ДЕРЖАВНА АТЕСТАЦІЯ

Назва навчальної дисципліни	Форма державної атестації (ЗНО, дипломний проект)	Семе стр
українська мова та література	ДПА	IV
математика	ДПА	IV
Історія України або іноземна мова	ДПА	IV
На вибір студента	ДПА	IV
захист	дипломний проект	VIII

V. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ																					
Шифр за ОПП	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ	Розподіл за семестрами		Контрольні роботи	Консультації	Кількість кредитів ECTS	Кількість годин						Розподіл кредитів ECTS на тиждень за курсами і семестрами								
		Екзамени	Заліки				Загальний обсяг	Аудиторних				Самостійна робота	I курс		II курс		III курс		IV курс		
								у тому числі:					Семестри								
								Всього	лекції/консультації	лабораторні	практичні		1	2	3	4	5	6	7	8	
													Кількість тижнів в семестрі								
													17 тиж.	23 тиж.	16тиж.	16 тиж.	16 тиж.	13 тиж.	14тиж	10тиж.	
БАЗОВІ ПРЕДМЕТИ																					
1	Українська мова			20	6		140	190	190	-	-	-	34/2	92/4	32/2	32/2	-	-	-	-	
2	Українська література			-	-		140	144	144	-	-	-	34/2	46/2	32/2	32/2	-	-	-	-	
3	Зарубіжна література			-	-		70	80	80	-	-	-	34/2	46/2	-	-	-	-	-	-	
4	Іноземна мова			-	-	6,0/3,0	140	144	144	-			34/2	46/2	32/2 ☀	32/2 ☀	-	-	-	-	
	Фахова іноземна мова																				
5	Історія України		4	20	3	1,5	105	110	110	-	-	-	-	46/2	32/2	32/2 ☀	-	-	-	-	
6	Всесвітня історія			-	-		70	80	80	-	-	-	34/2	46/2	-	-	-	-	-	-	
7	Громадянська освіта			-	-		70			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
7.1	Основи правознавства	3				1,5		32	32	-	-	13	-	-	32/2 _E ☀	-	-	-	-	-	
7.2	Економічна теорія		2			2,0		46	46	-	-	14	-	46/2☀	-	-	-	-	-	-	
8	Математика (алгебра і початки аналізу та геометрія)			20	7		210	224	224	-	-	-	68/4	92/4	32/2	32/2	-	-	-	-	
9	Природничі науки (експериментальний інтегрований курс):			-	-		280					-					-	-	-	-	
9.1	Біологія			-	-			34	34	-	-	-	34/2	-	-	-	-	-	-	-	
9.2	Основи екології		2			2,0		46	46	-	-	14	-	46/2☀	-	-	-	-	-	-	-
9.3	Географія			-	-			34	34	-	-	-	34/2	-	-	-	-	-	-	-	-
9.4	Фізика і астрономія			-	-			144	140	4	-	-	34/2	46/2	32/2	32/2	-	-	-	-	-
9.5	Хімія			-	-			80	76	4	-	-	34/2	46/2	-	-	-	-	-	-	-
10	Захист України			-	-		105	114	114	-	-	-	68/4	46/2	-	-	-	-	-	-	
11	Фізична культура			-	-		210	224	-	-	224		68/4	92/4	32/2☀	32/2☀	-	-	-	-	
	Фізичне виховання					6,0/3,0															
Всього		1	3	60	16	13	1540	1726	1494	8	224	41	510/30	736/32	256/16	224/14	-	-	-	-	
ВИБІРКОВО-ОБОВ'ЯЗКОВІ ПРЕДМЕТИ																					
12	Інформатика			-	-		210	80	20		60	-	34/2	46/2	-	-	-	-	-	-	
12.1	Основи комп'ютерних технологій		3	4	2	3,0		64	20	-	44	26	-	-	64/4☀		-	-	-	-	
13	Технологія			-	-							-									
13.1	Матеріалознавство	4		4	3	4,5		96	66	30	-	39	-	-	32/2☀	64/4 _E ☀	-	-	-	-	
Всього		1	1	8	5	7,5	210	240	106	30	104	65	34/2	46/2	96/6	64/4	-	-	-	-	
ДОДАТКОВІ ПРЕДМЕТИ																					
14	Технічна механіка		4	2	2	3,0	90	64	54	-	10	26	-	-	-	64/4☀	-	-	-	-	

Шифр за ОПП	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ	Розподіл за семестрами		Контрольні роботи	Консультації	Кількість кредитів ECTS	Кількість годин						Розподіл кредитів ECTS на тиждень за курсами і семестрами							
		Екзамени	Заліки				Загальн ий обсяг	Аудиторних				Самостійна робота	І курс		ІІ курс		ІІІ курс		ІV курс	
								у тому числі:					Семестри							
								Всього	лекції/ консультації	лабораторні	практичні		1	2	3	4	5	6	7	8
													Кількість тижнів в семестрі							
													17 тиж.	23 тиж.	16тиж.	16 тиж.	16 тиж.	13 тиж.	14тиж.	10тиж.
15	Інженерна геодезія	4		4	4	6,0	180	128	128	-	-	52	-	-	64/4☼	64/4 _Е ☼	-	-	-	-
16	Геологія		4	4	3	4,5	135	96	60	-	36	39	-	-	64/4☼	32/2☼	-	-	-	-
17	Фахова хімія	3		2	2	1,5	45	32	22	10	-	13	-	-	32/2 _Е ☼	-	-	-	-	-
18	Правила та безпека дорожнього руху		4	2	2	4,5/ 3,0	90	64	64	-	-	26	-	-	-	64/4☼	-	-	-	-
Всього		2	3	14	13	18	540	384	328	10	36	156	-	-	160/10	224/14				
Всього													544/32	782/34	512/32	512/32				
19	Інженерне креслення		4	-	-	8,5	255	176	-	-	176	79	34/2☼	46/2☼	64/4☼	32/2☼	-	-	-	-
20	Безпека життєдіяльності			-	-	1,5	45	34	34	-	-	11	34/2☼	-	-	-	-	-	-	-
21	Фахова фізика		4	-	-	1,5	45	32	24	8	-	13	-	-	-	32/2☼	-	-	-	-
Всього			2			11,5	345	242	58	8	176	95	68/4	46/2	64/4	64/4				
РАЗОМ		4	9	82	34	50							612/36	828/36	576/36	576/36				
Шифр за ОПП	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ	Розподіл за семестрами				Кількість кредитів ECTS	Кількість годин						Розподіл кредитів ECTS на тиждень за курсами і семестрами							
		Екзамени	Заліки	курсів			Загальний обсяг	Аудиторних				Самостійна робота	І курс		ІІ курс		ІІІ курс		ІV курс	
				у тому числі:				Семестри												
				Всього	Лекції			Лабораторні	практичні	1	2		3	4	5	6	7	8		
										Кількість тижнів в семестрі										
										17 тиж.	23 тиж.		16тиж.	16 тиж.	16 тиж.	13 тиж.	14тиж.	10тиж.		
1. ОБОВ'ЯЗКОВІ КОМПОНЕНТИ ОПП																				
1.1. Дисципліни, які формують загальні компетенції																				
ОК. 1	Фахова українська мова	6		-	-	1,5	45	26	26	-	-	19	-	-	-	-	-	26/2 _Е	-	-
ОК.2	Основи філософських знань		8	-	-	1,5	45	30	30	-	-	15	-	-	-	-	-	-	-	30/3
ОК.3	Економічна теорія			-	-	1,5	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ОК.4	Соціологія		7	-	-	1,5	45	28	28	-	-	17	-	-	-	-	-	-	28/2	-
ОК.5	Основи правознавства			-	-	2,0	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ОК.6	Фахова іноземна мова		6	-	-	6,0/ 3,0	180/ 90	58	58	-	-	32	-	-	-	-	32/2	26/2	-	-
ОК.7	Фізичне виховання		7	-	-	6,0/ 3,0	180/ 90	58	-	-	58	32	-	-	-	-	32/2	26/2	-	-
	Секційні заняття			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	32/2	26/2	28/2	-
ОК.8	Вища математика	5		-	-	3,0	90	64	64	-	-	26	-	-	-	-	64/4 _Е	-	-	-
ОК.9	Основи комп'ютерних технологій			-	-	3,0	90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ОК.10	Основи екології			-	-	2,0	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ОК.11	Безпека життєдіяльності			-	-	1,5	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ОК.12	Історія України			-	-	1,5	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Всього	2	4	-	-	31,0 13,5	930 405	264	206	-	58	141					128/8+ 32/2	78/6+ 32/2	28/2+ 28/2	30/3

[illegible]

Шифр за ОПП	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ	Розподіл за семестрами				Кількість кредитів ECTS	Кількість годин						Розподіл кредитів ECTS на тиждень за курсами і семестрами								
		Екзамен и	Заліки	курсів			Загальний обсяг	Аудиторних			Самостійна робота	I курс		II курс		III курс		IV курс			
				Проект и	роботи			у тому числі:				Семестри									
								Всього	Лекції	Лабораторн і		практичні	1	2	3	4	5	6	7	8	
													Кількість тижнів в семестрі								
													17 тиж.	23 тиж.	16тиж.	16 тиж.	16 тиж.	13 тиж.	14тиж.	10тиж.	
2. ВИБІРКОВІ КОМПОНЕНТИ ОПП																					
2.1. Вибіркові компоненти за вибором закладу освіти																					
ВК.1	Утримання і ремонт мостів		8	-	-	2,5	75	50	44	-	6	25	-	-	-	-	-	-	-	50/5	
ВК.2	Виробничі підприємства		8	-	-	4,5	135	96	78	-	18	39	-	-	-	-	-	-	56/4	40/4	
ВК.3	Дорожні машини		6	-	-	4,5	135	90	70	-	20	45	-	-	-	-	64/4	26/2	-	-	
ВК.4	Основи САПР		7	-	-	1,5	45	28	6	-	22	17	-	-	-	-	-	-	28/2	-	
ВК.5	Організація дорожнього руху		6	-	-	3,5	105	74	64	-	10	31	-	-	-	-	48/3	26/2	-	-	
ВК.6	Статика споруд		5	-	-	1,5	45	32	22	-	10	13	-	-	-	-	32/2	-	-	-	
	Всього		6			18,0	540	370	284		86	170					144/9	52/4	84/6	90/9	
ВК.7	Геодезичний спецкурс(блок практичних робіт)		4	-	-	4,5	135	90	-	-	90	45	-	-	-	90	-	-	-	-	
ВК.8	Спецкурс розбивочні роботи(блок практичних робіт)		7	-	-	3,0	90	60	-	-	60	30	-	-	-	-	-	-	60	-	
	Всього		2			7,5	225	150	-		150	75									
2.1.1. Практична підготовка																					
ВК.9	Геологічна практика		4	-	-	1,5	45	30	-	-	30	15			відповідно до графіку навчального процесу						
	Всього		1	-	-	1,5	45	30			30	15									
2.2. ВИБІРКОВІ КОМПОНЕНТИ ОПП ЗА ВИБОРОМ СТУДЕНТІВ																					
ВК.10	1 Основи підприємництва і управлінської діяльності		7	-	-	1,5	45	28	28	-	-	17	-	-	-	-	-	-	28/2	-	
	2 Метрологія та стандартизація																				
ВК.11	1 Основи кошторисної справи		8	-	-	2,0	60	40	40	-	-	20	-	-	-	-	-	-	-	40/4	
	2 Основи менеджменту																				
ВК.12	1 Електротехніка в будівництві		6	-	-	2,0	60	39	29	-	10	21	-	-	-	-		39/3	-	-	
	2 Загальна електротехніка																				
ВК.13	1 Конструкції в дорожньому будівництві		5	-	-	3,0	90	64	64	-	-	26	-	-	-	-	64/4	-	-	-	
	2 Міський транспорт																				
ВК.14	1 Транспортні розв’язки		6	-	-	3,0	90	52	52	-	-	38	-	-	-	-	-	52/4	-	-	
	2 Міські вулиці і дороги																				
ВК.15	1 Дорожній одяг		6	-	-	1,5	45	26	26	-	-	19	-	-	-	-	-	26/2	-	-	
	2 Сучасні геодезичні прилади																				

Шифр за ОПП	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ		Розподіл за семестрами				Кількість кредитів ECTS	Кількість годин					Розподіл кредитів ECTS на тиждень за курсами і семестрами									
			Екзамени	Заліки	курсів			Загальний обсяг	Аудиторних			Самостійна робота	I курс		II курс		III курс		IV курс			
					Проекти	роботи			у тому числі:				Семестри									
									Лекції	Лабораторні і	практичні		1	2	3	4	5	6	7	8		
													Кількість тижнів в семестрі									
													17 тиж.	23 тиж.	16тиж.	16 тиж.	16 тиж.	13 тиж.	14тиж.	10тиж.		
ВК.16	1	Практикум з комп’ютерного проектування		7	-	-	3,0	90	56	56	-	-	34	-	-	-	-	-	-	56/4	-	
	2	Гідравліка																				
ВК.17	1	Обстеження а/ д		8	-	-	2,0	60	40	40	-	-	20	-	-	-	-	-	-	-	-	40/4
	2	Екологічна оцінка магістралей																				
Всього				8	-	-	18,0	540	345	335	-	10	195					64 /4	117 /9	84 /6	80/8	
Всього за вибірковими компонентами							45,0	1350	895	619		276	455					208/13	169/13	168/12	170/17	
														612/ 36	828/ 36	576/ 36	576/ 36	480/30 32/2	390/30 26/2	420/30 28/2	300 /30	
РАЗОМ ПО ОПП							180	5400						59,0 Кредитів ECTS				61,0		60,0		

VI. ПЕРЕЛІК НАВЧАЛЬНИХ КАБІНЕТІВ І ЛАБОРАТОРІЙ

№ п\п	Назва предмету (дисципліни)	Ауд	№ п\п	Назва предмету (дисципліни)	Ауд
1	Українська мова	305	22	Практикум з комп'ютерного проектування	215
2	Українська література	306	23	Фахова хімія	102
3	Зарубіжна література	210	24	Фахова фізика	106
5	Історія України	205	25	Соціологія	212
6	Всесвітня історія	212	26	Фахова українська мова	305
7	Громадянська освіта:		27	Основи філософських знань	205
7.1	Основи правознавства	212	28	Фахова іноземна мова	208
7.2	Економічна теорія	306	29	Фізичне виховання	спортзал
8	Математика (алгебра і початки аналізу та геометрія)	206	30	Вища математика	206
9	Природничі науки (експериментальний інтегрований курс):		31	Вишукування та проектування автомобільних доріг і аеродромів	213
9.1	Біологія	106	32	Штучні споруди	217
9.2	Основи екології	405	33	Будівництво автомобільних доріг і аеродромів	215
9.3	Географія	208	34	Утримання та ремонт автомобільних доріг і аеродромів	215
9.4	Фізика і астрономія	107	35	Основи охорони праці	214
9.5	Хімія	102	36	Економіка будівництва	310
10	Захист України	114	37	Основи підприємництва і управлінської діяльності	407
11	Фізична культура	спортзал	38	Статика споруд	308
12	Інформатика	314	39	Основи САПР	314
12.1	Основи комп'ютерних технологій	314	40	Метрологія і стандартизація	410
13	Технологія:		41	Електротехніка в будівництві	109
13.1	Матеріалознавство	317	42	Дорожні машини, автомобілі і трактори	113
14	Креслення	213	43	Організація дорожнього руху	автошкола
15	Технічна механіка	113	44	Правила та безпека дорожнього руху	автошкола
16	Інженерна геодезія	217	45	Утримання і ремонт мостів	215
17	Геологія	217	46	Виробничі підприємства	213
18	Інженерна графіка	213	47	Дорожній одяг	213
19	Безпека життєдіяльності	214	48	Транспортні розв'язки	213
20	Обстеження а/ д	215	49	Основи кошторисної справи -	407
21	Конструкції в дорожньому будівництві	314	50	Сучасні геодезичні прилади	217

VII. ПОЯСНЕННЯ ДО НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ

1. Навчальний план є складовою освітньо-професійної програми «Виготовлення будівельних деталей і конструкцій» спеціальності 192 Будівництво та цивільна інженерія, за якою здійснюється підготовка здобувачів освітньо-професійного ступню «фаховий молодший бакалавр».
2. Відповідно до навчального плану термін здобуття повної загальної середньої освіти складає 2 роки, термін здобуття освітньо-професійного ступеню фахового молодшого бакалавра складає 3 роки і 10 місяців.
3. У навчальному плані загальний обсяг навантаження здобувачів фахової передвищої освіти вказано в кредитах ЄКТС згідно з освітньо-професійною програмою і складає 180 кредитів/ 5400 годин. Розрахунок годин виконано з урахуванням обсягу одного кредиту в 30 годин.
4. На підставі освітньо-професійної програми кредити встановлено всім складовим навчального плану (дисциплінам, практикам, екзаменаційним сесіям, дипломному проектуванню тощо). Так, на екзаменаційну сесію передбачено 1,5 кредити/45 годин за кожний тиждень.
5. Розподіл кредитів у навчальному плані здійснено за таким принципом: 1,2 курси – 59 кредитів/1770 годин, 3 курс – 61 кредитів/1830годин, 4 курс – 60 кредитів/1800 годин.

6. Навчальний план складається з переліку загальноосвітніх предметів, навчальних дисциплін, що вивчаються; їх обсягу та за курсами і семестрами; розподілу за курсами екзаменів, заліків, курсових проектів; розподілу загальної кількості годин на аудиторні заняття (лекції, лабораторні, практичні) та самостійну роботу студентів.
7. До структури навчального плану входять:
- I. Графік навчального процесу
 - II. Зведені відомості про бюджет часу
 - III. Практика
 - IV. Державна атестація
 - V. План навчального процесу складається з частин:
 - Профільного навчання:
 - базові предмети;
 - вибірково-обов'язкові предмети;
 - додаткові (профільні) предмети;
 - факультативні предмети.
- ✓ **Обов'язкові компоненти ОПП, кількість кредитів – 124,5 (69,2%), у тому числі:**
- *дисципліни, які формують загальні компетенції, кількість кредитів – 31,0(17,2%).*
 - *дисципліни, які формують спеціальні компетентності, кількість кредитів – 63,5 (35,30%).*
 - *практична підготовка, кількість кредитів – 30,0 (16,7%).*
- ✓ **Семестровий контроль і атестація, кількість кредитів – 10,5(5,8%)**
- ✓ **Вибіркові компоненти ОПП, кількість кредитів – 45 (25%), у тому числі:**
- *вибіркові компоненти за вибором закладу освіти , кількість кредитів – 25,5 (14,0%).*
 - *практична підготовка, кількість кредитів – 1,5(1,0%).*
 - *вибіркові компоненти ОПП за вибором студента, кількість кредитів – 18,0 (10,0%).*
- VI. Перелік навчальних кабінетів і лабораторій
- VII. Пояснення до навчального плану
8. У графіку навчального процесу визначено кількість тижнів у семестрах: з теоретичного навчання (не більше 40 тижнів), практичної підготовки (навчальні, виробничо-технологічна, переддипломна практики), екзаменаційних сесій, у 4 семестрі час на ДПА, з дипломного проектування, ДКК, святкових тижнів, канікул.
9. Тижднев навантаження для студентів I-II курсів у частині загальноосвітньої підготовки складає 36 годин, у тому числі 30 годин + 2 години (фізкультура) + у частині підготовки фахового молодшого бакалавра за освітньо-професійною програмою 4 години на тиждень.
10. Тижднев навантаження для студентів III-IV курсів складає 30 годин + 2 години (фізичне виховання), у останньому VIII семестрі - 30 годин.
11. При складанні навчального плану у частині загальноосвітньої підготовки використано комбінований перелік базових предметів з обох запропонованих варіантів організації навчального процесу відповідно до наказу МОН №570 від 01.06.18р., а саме:
- 1. Українська мова
 - 2. Українська література
 - 3. Зарубіжна література
 - 4. Іноземна мова
 - 5. Історія України
 - 6. Всесвітня історія
 - 7. Громадянська освіта
 - 7.1 Основи правознавства
 - 7.2 Економічна теорія
12. Мінімальну кількість годин на вивчення базових предметів (1540 годин) збільшено за рахунок додаткових годин (1726 година).
13. У навчальному плані передбачено вивчення базових предметів за модульним принципом (в різних семестрах) і вказано кількість годин на кожний модуль:

✓ «Громадська освіта»:

«Біологія і екологія»:

Модуль 1. Основи правознавства.
Модуль 2.Економічна теорія

Модуль 1Біологія.
Модуль 2.Основи екології.

14. З переліку вибірково-обов’язкових предметів у навчальному плані обрано два предмети - «Інформатика» і «Технологія», які інтегровано до дисциплін ОПП і розбито по семестрах і модулях з поміткою*.

«Інформатика»:

Модуль 1. Інформатика.

Модуль2. Основи комп’ютерних технологій *

«Технологія»

Модуль 1 Матеріалознавство*

15. Інтеграція загальноосвітніх предметів з дисциплінами освітньо- професійної програми позначається відміткою «».

№ п/п	Назва дисципліни	Кількість кредитів за ОПП	Назва предмету	Кількість інтегрованих кредитів
1	Фахова іноземна мова	6,0	Іноземна мова 	3,0
2	Історія України	1,5	Історія України 	1,5
3	Основи правознавства	1,5	Основи правознавства 	1,5
4	Економічна теорія	2,0	Економічна теорія 	2,0
5	Основи екології	2,0	Основи екології 	2,0
6	Фізичне виховання	6,0	Фізична культура 	3,0
7	Інформатика та основи комп’ютерних технологій	3,0	Основи комп’ютерних технологій 	3,0
8	Матеріалознавство	4,5	Матеріалознавство 	4,5
9	Технічна механіка	3,0	Технічна механіка 	3,0
10	Інженерна геодезія	6,0	Інженерна геодезія 	6,0
11	Геологія	4,5	Геологія 	4,5
12	Фахова хімія	1,5	Фахова хімія 	1,5
13	Правила та безпека дорожнього руху	4,5	Правила та безпека дорожнього руху 	3,0
14	Інженерне креслення	8,5	Інженерне креслення 	8,5
15	Безпека життєдіяльності	1,5	Безпека життєдіяльності 	1,5
16	Фахова фізика	1,5	Фахова фізика 	1,5
17	Геологічна практика	1,5	Геологічна практика 	1,5
18	Геодезична практика	4,5	Геодезична практика 	4,5
Всього інтегровано:				56,0

16. Мінімальну кількість годин на вивчення вибірково-обов’язкових предметів (210 годин) збільшено за рахунок додаткових годин (240 годин).

17. Розподіл годин між окремими модулями здійснено відповідно до навчальних програм предметів. Оцінювання результатів навчання з кожного модулю відбувається окремо і з інтегрованих предметів до дисциплін ОПП дублюється в атестат та диплом.

18. Згідно графіку початок навчального року на всіх курсах заплановано з 1 вересня, а закінчення до 30 червня.

19. У навчальному плані відображено такі форми контролю знань студентів: екзамени, заліки, курсові проекти, контрольні роботи. Кількість екзаменів в екзаменаційну сесію не перевищує двох.

20. На I курсі у розрізі загальноосвітньої підготовки екзаменаційних сесій немає.

21. Сумарна тривалість канікул протягом I,II,III курсів становить 11 тижнів, на IV курсі – 2 тижня;

22. Тривалість переддипломної практики заплановано -3 тижня, дипломного проектування – 8 тижнів і державної атестації – 1 тиждень.

23. У навчальному плані вивчення дисциплін, розподіл кількості годин по кожній з них по курсах і семестрах здійснюється з врахуванням міжпредметних зв'язків.

24. Курсові проекти заплановано з дисциплін «Вишукування та проектування а/д і аеродромів», «Будівництво та проектування а/д і аеродромів» та курсова робота з дисципліни «Економіка». Кількість курсових проектів та робіт складає три і у семестрі не перебільшує одного.

25. Вибір освітніх компонентів з вибіркової частини «За вибором студента» відбувається відповідно «Положення про вибіркові освітні компоненти у Кам’янець-

Подільському фаховому коледжі будівництва, архітектури та дизайну».

26. В навчальному плані встановлено форму завершення навчання - захист дипломного проєкту.

27. На підставі навчального плану складаються робочі навчальні плани з кожного курсу на поточний навчальний рік.

Заступник директора з навчальної роботи



Елла Марчук